



# CHIESA SANTA MARTA - INTRA VI FESTIVAL INTERNAZIONALE I CONCERTI CIANI PIANOFORTE - LAURA PINNELLA

musiche di F. Liszt, D. Scarlatti, R. Schumann,  
R. Schumann / F. Liszt

**Inizio concerto: ore 21.00**

ingresso ad offerta libera (*min. consigliato 10 euro*)  
pro lavori di restauro Chiesa di Santa Marta

**Venerdì**  
**12**  
**Agosto**



I Concerti Ciani  
Associazione Musicale "Dino Ciani"  
direzione artistica Maria Lilia Bertola



VERBANIA INTRA CHIESA DI  
**S.MARTA**  
COMITATO PRO RESTAURO

 **BANCAWIDIBA**

con il  
patrocinio  
della  **Città di  
Verbania**